

MANUALE D'USO E MANUTENZIONE ALIMENTATORE FIBRE

The logo for Fibrocev srl features the word "Fibrocev" in a stylized, blue, rounded font. The letters "i", "o", and "e" are filled with a lighter blue color, while "F", "b", "r", "c", and "v" are solid blue. The letters "i" and "o" have a white outline. To the right of "Fibrocev" is the text "srl" in a smaller, black, sans-serif font.

Fibre in acciaio per calcestruzzi

40018 San Pietro in casale BO
Via Parma , 103
Tel. 051 811144 – fax 051 6668231
www.fibrocev.it
Email: fibrocev@fibrocev.it

INTRODUZIONE

Per una comoda consultazione il manuale é stato diviso in 8 parti

PARTE PRIMA

Controlli prima dell'installazione

PARTE SECONDA

Installazione

PARTE TERZA

Collegamento elettrico

PARTE QUARTA

Funzionamento

PARTE QUINTA

Manutenzione

PARTE SESTA

Componenti

PARTE SETTIMA

Ricambi

PARTE OTTAVA

Schema elettrico

PARTE PRIMA: CONTROLLI PRIMA DELL'INSTALLAZIONE

1.1 Verificare che durante il trasporto non si siano allentate delle viti

1.2 Verificare che i cavi di collegamento tra le scatole e le apparecchiature non si siano deteriorati

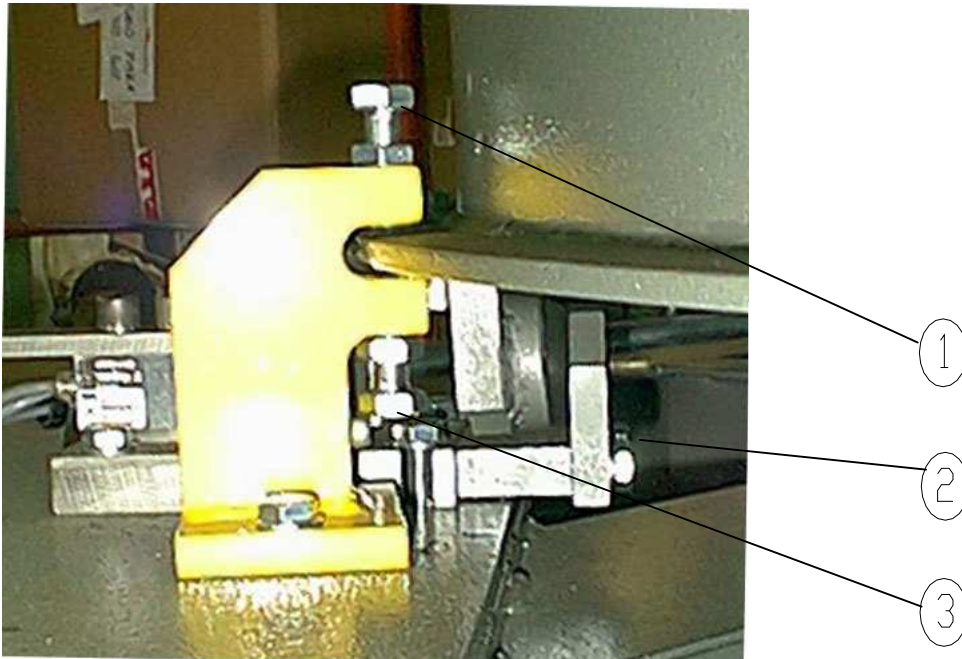
PARTE SECONDA: INSTALLAZIONE

2.1 Posizionare la macchina verificando i giusti orientamenti

2.2 La macchina deve essere appoggiata perfettamente in piano

2.3 Il telaio di base può essere utilizzato per rilevare il piano di posizionamento

2.4 ISTRUZIONI PER IL TRASPORTO



2.4.1 Portare la vite 1 a 2 mm di distanza dalla flangia e bloccare con il controdado

2.4.2 Allentare le viti 2 delle celle di carico

2.4.3 Stringere le viti 3 fino a bloccare la flangia contro la vite 1

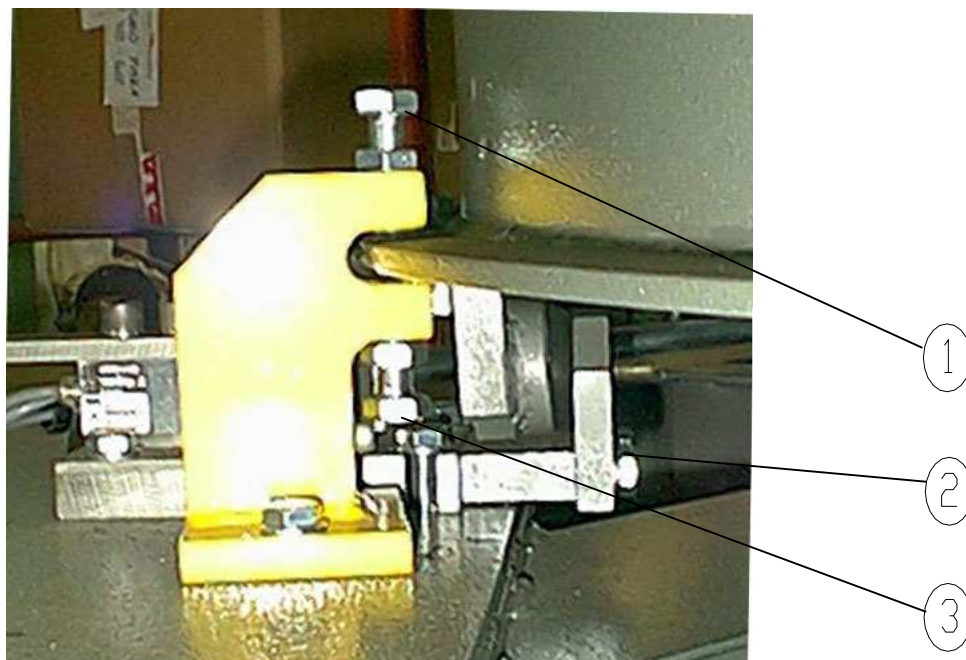
2.4.4 Controllare che le sfere di appoggio della cella non siano a contatto

2.4.5 Bloccare la vite 3 con il controdado

2.4.6 Bloccare le viti 2

2.4.7

2.5: ISTRUZIONI APPRONTAMENTO MACCHINA



2.5.1 Allentare le viti 1 e bloccarle con il controdado

2.5.2 Allentare le viti 2

2.5.2 Allentare le viti 3 di circa 2 mm in modo da rendere libera la flangia di appoggio

2.5.4 Verificare che le sfere sulle celle di carico siano in appoggio

2.5.5 Bloccare le viti 2

2.5.6 Bloccare le viti 3 con il controdado

PARTE TERZA: COLLEGAMENTO ELETTRICO

3.1 Collegare il pannello elettrico come indicato nello schema allegato

PARTE QUARTA: FUNZIONAMENTO

4.1 La macchina è dotata di due cicli di funzionamento, MAN (Manuale) AUTO (Automatico)

4.1.1 Ciclo Manuale

Con il ciclo manuale è possibile abilitare singolarmente ogni componente della macchina, attenzione in questo ciclo è necessario prestare molta attenzione nell'abilitare le varie funzioni, che pur essendo protette da vincoli di sicurezza, una manovra non corretta può causare danni alla macchina stessa.

Per selezionare il ciclo manuale procedere come segue

Premere F1 sul visualizzatore posto sulla porta del quadro di comando

Premere le frecce verdi per scorrere le varie utenze

Se si vuole abilitare l'utenza premere F1

Per arrestare l'utenza premere F4

Se si vuole uscire dal ciclo manuale premere F2

Tabella funzioni manuali

Pos.	Dicitura	Descrizione	Marcia	Arresto
1	Vibratore	Abilita la vibrazione dell'alimentatore	F1	F4
2	Portello	Abilita l'apertura del portello	F1	F4

4.1.2 Ciclo automatico

La macchina è dotata di un ciclo automatico che ne consente il funzionamento autonomo, questo tipo di operazione è costantemente controllato da un sistema di gestione di eventuali allarmi che notifica all'operatore eventuali anomalie nel funzionamento.

Per abilitare il ciclo automatico procedere come segue:

premere il pulsante inizio ciclo

La lampada sul pulsante di inizio ciclo lampeggia indicando all'operatore che è tutto pronto per iniziare un nuovo ciclo automatico

Inserire il peso di fibre che si vogliono dosare.

Per variare il peso premere ENTER il valore comincia a lampeggiare, premendo poi le frecce verdi è possibile aumentare o diminuire il valore. Una volta visualizzato il valore corretto premere di nuovo il tasto ENTER per confermare

Premere il pulsante di Inizio Ciclo

A questo punto la macchina esegue il ciclo automatico di dosaggio.

Per arrestare il ciclo premere il stop ciclo

Per arrestare il ciclo all'istante premere il fungo di emergenza

4.1.3 Cambio parametri

Tramite il visualizzatore è possibile modificare o visualizzare tutti i parametri che regolano il processo della macchina.

Per poter modificare procedere come segue:

premere il tasto F3 per accedere al ciclo automatico

premere le frecce verdi per scorrere la lista dei parametri

trovato il parametro che si desidera modificare premere il tasto enter

a questo punto il valore inserito lampeggia

premere le frecce verdi verso l'alto o verso il basso a seconda che si desideri aumentare o diminuire tale dato

premere di nuovo il tasto enter per confermare il nuovo valore

per uscire premere il tasto F2

Tabella di identificazione parametri

Pos.	Dicitura	Descrizione
1	Correzione errore	Consente di correggere l'eventuale errore di coda del materiale. Valore consigliato -1,5 Kg
2	Tempo ritardo controllo pesatura	Regola il tempo dopo il quale viene controllato il peso. Questo serve per stabilizzare la macchina sulle celle. Valore consigliato 100 decimi di secondo
3	Peso totale	Indica il peso reale della macchina. Questo valore non è modificabile
4	Peso macchina vuota	Indica il peso della macchina a vuoto. Valore consigliato 1450 Kg.

4.2 RESET

4.2.1 Reset ciclo

Qualora dopo un arresto di emergenza o un arresto dovuto ad un allarme la macchina non dovesse più ripartire è possibile resettare tutto il sistema entrando nel menù di reset premendo il tasto F4.

Premere poi il tasto F1

Una volta comparso il messaggio reset avvenuto premere enter, ora la macchina è pronta per eseguire un nuovo ciclo.

Tale operazione resetta anche il conteggio dei pezzi nella scatola

4.3 RIPRISTINO DOPO UNA SEGNALAZIONE D'EMERGENZA

4.3.1 Dopo un arresto della macchina dovuto ad un allarme sul visualizzatore compare la scritta ALLARME con sotto la causa che ha generato l'anomalia.

Per ripartire e necessario premere il tasto enter per confermare la presa visione dell'allarme.

Per ripartire di nuovo con il ciclo automatico procedere come 4.1.2.

4.3.2 Tabella identificazione allarmi

Allarme	Descrizione	Reset
Allarme emergenza premuta	Il fungo di emergenza sulla porta del quadro di comando é stato premuto	ENTER
Allarme intervento termico	L'interruttore magnetotermico che controlla l'assorbimento del motore è intervenuto.	ENTER

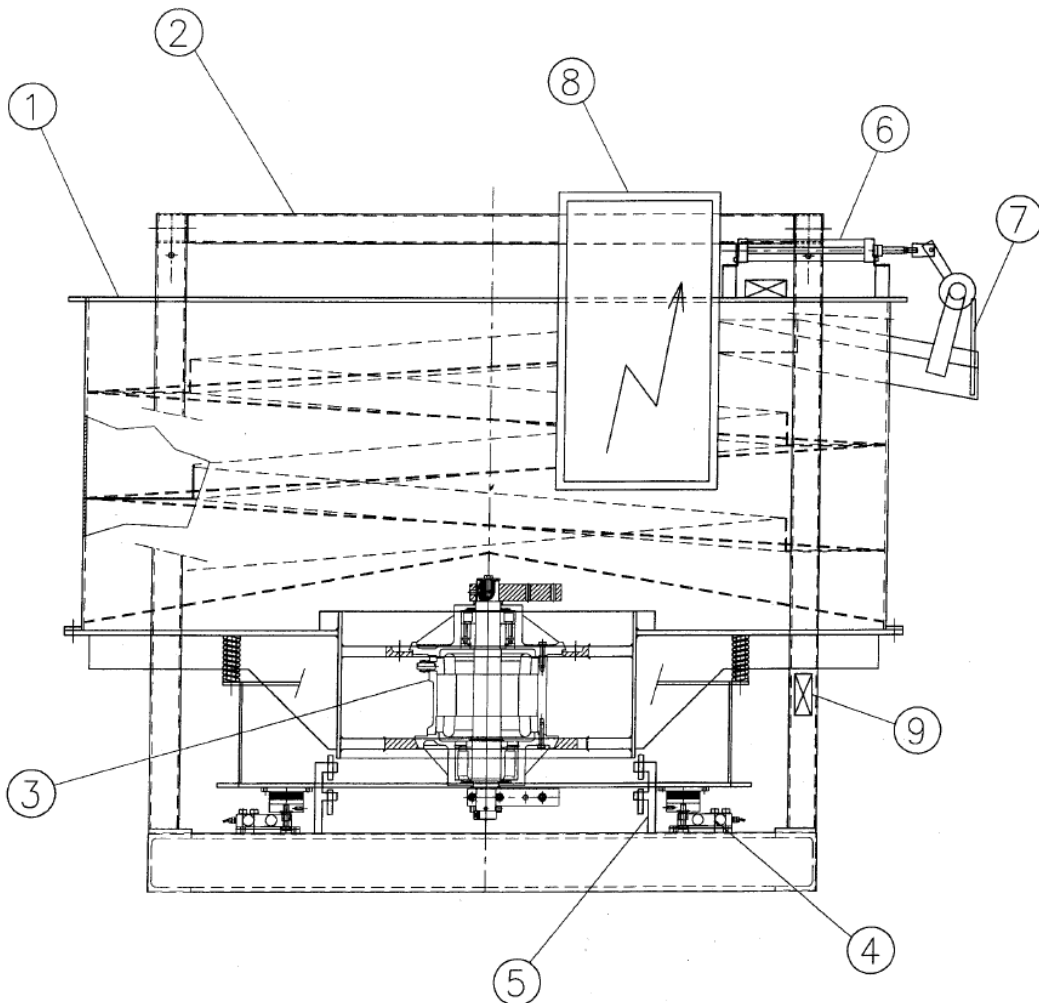
PARTE QUINTA: MANUTENZIONE

5.1 Controllare lo stato degli antivibranti. sulle celle di carico

5.2 Ingrassare le molle

LISTA COMPONENTI

POS	DESCRIZIONE
1	TRAMOGGIA VIBRANTE
2	TELAIO PORTA BIG-BAG
3	MOTORE
4	CELLE DI CARICO
5	BLOCCAGGIO PER TRASPORTO
6	CILINDRO CONTROLLO SCARICO
7	CHIUSURA SCARICO
8	QUADRO ELETTRICO
9	ELETTROVALVOLA MONOSTABILE



PARTE OTTAVA: RICAMBI

POS	DESCRIZIONE	U.M.	Q.tà	CODICE	CoSTRUTTORE
1	MOTORE HP 5	N°	1	8726R	PCMG
2	CELLE DI CARICO	N°	4	3510/1000kg	TEDEA
3	CILINDRO STELO CROMATO	N°	1	1319 Ø50 C.75	PNEUMAX
4	ELETTROVALVOLA MONOSTABILE	N°	1	2431.52.0036.12	PNEUMAX
5	MOLLE	N°	9	XA	PCMG

DATI TECNICI

TENSIONE DI ESERCIZIO	VAC	400
TENSIONE COMANDI	VDC	24
TENSIONE SEGNALAZIONI	VDC	24
POTENZA NOMINALE	KW	3,75
FREQUENZA	HZ	50
GRADO DI PROTEZIONE	IP	54
NORME		IEC / CEI